



Comune di Nave San Rocco

Provincia autonoma di Trento

Via 4 Novembre, 44

38010 NAVE SAN ROCCO

☎ 0461/870641 📠 0461/870588

www.comune.navesanrocco.tn.it

sindaco@comune.navesanrocco.tn.it

F853 - 4139 - 24/08/2015 - 6.9

Nave San Rocco, 24 agosto 2015

**A tutta la popolazione
del Comune di NAVE SAN ROCCO**

PAES Piano d'Azione per l'Energia Sostenibile

Gentili cittadini,

il Comune di Nave San Rocco ha deciso di impegnarsi in modo più decisivo nell'ambito ambientale ed energetico del proprio territorio, aderendo ad una iniziativa europea rivolta ai Comuni denominata "Patto dei Sindaci".

Con la firma del Patto dei Sindaci, il Comune di Nave San Rocco si è impegnato a ridurre entro il 2020 le proprie emissioni di CO₂ del 20% contribuendo in prima linea a raggiungere gli obiettivi che l'Unione Europea si è posta in termini di riduzione delle emissioni di gas ad effetto serra, di maggiore efficienza energetica e di maggiore utilizzo di fonti energetiche rinnovabili con il "Pacchetto 20-20-20".

E' un dato certo infatti che il consumo di energia è in costante aumento nelle città e tale consumo è responsabile di oltre il 50% delle emissioni di gas serra.

Dopo l'adesione al Patto dei Sindaci, il Comune si è impegnato a predisporre un Piano d'Azione per l'Energia Sostenibile, di seguito denominato PAES, che nella fase conoscitiva iniziale fotografa la situazione energetica attuale del territorio (in riferimento ad uno storico che si cerca di far risalire al 2008 come anno base) e successivamente programma le azioni da intraprendere entro il 2020 al fine di ridurre le emissioni di CO₂.

L'Unione Europea ha individuato nelle comunità locali il contesto in cui è maggiormente utile agire per realizzare una riduzione delle emissioni e una diversificazione dei consumi energetici. Le comunità locali rappresentano, infatti, il luogo ideale per stimolare gli abitanti, ed in particolare i giovani cittadini, ad un cambiamento delle abitudini quotidiane in materia ambientale ed energetica, al fine di migliorare la qualità della vita e del contesto urbano.

Il PAES che identifica le azioni da intraprendere per attuare il Patto dei Sindaci è il risultato di un dialogo con tutti i portatori di interesse del territorio come la Scuola, le Associazioni, i Professionisti, le Imprese, etc. E' un impegno importante che richiede il coinvolgimento di tutti i cittadini al fine di contribuire al miglioramento della qualità della vita e dell'ambiente sia a livello locale, nel comune di Nave San Rocco, sia a livello extra-locale, in quanto il contributo di Nave San Rocco si sommerà ai contributi di tutti gli altri comuni aderenti al Patto dei Sindaci.

Avere un ambiente più pulito e consumare minori risorse è sicuramente un obiettivo importante e prioritario per noi e siamo convinti che, lavorando tutti insieme, possiamo raggiungerlo. È con questo spirito che chiediamo la vostra collaborazione e vi invitiamo cortesemente a compilare il questionario con tutte le informazioni a disposizione e di restituirlo comunque presso l'Ufficio Tecnico comunale (anche se non completo di tutti i dati richiesti). In alternativa alla forma cartacea, il questionario potrà essere compilato agevolmente in via telematica, attraverso il sito del Comune di Nave San Rocco al seguente collegamento: <http://www.comune.navesanrocco.tn.it/>

Le informazioni comunicate sono tutelate dal Decreto Legislativo 196/2003 e saranno utilizzate ai soli fini della redazione del Piano energetico. Il responsabile della tutela dei dati è il Responsabile dell'Ufficio Tecnico sig. Paia Armando.

Grazie per la vostra collaborazione!



IL SINDACO
dott. Joseph Valer

A handwritten signature in blue ink, appearing to read "Joseph Valer", written over a light blue rectangular background.



Comune di Nave San Rocco

Via 4 Novembre 44
38010 Nave San Rocco (TN)



QUESTIONARIO SUL tema DELL'ENERGIA

Le informazioni comunicate sono tutelate dal Decreto Legislativo 196/2003 e saranno utilizzate ai soli fini della redazione del Piano energetico. Il responsabile della tutela dei dati è il Responsabile dell'Ufficio Tecnico sig. Paiar Armando.

ABITAZIONE

1. Quale tipo di abitazione possiede?

- ☐ Appartamento in condominio ☐ Casa a schiera ☐ Casa singola (villa singola, bifamiliare)

2. Quante persone vi abitano? _____

3. Quanti metri quadri calpestabili occupa? _____

4. Quanti metri cubi occupa? _____

5. Qual è l'anno di costruzione della sua abitazione? _____

6. Di che materiale sono i muri portanti della sua abitazione?

- ☐ Mattoni ☐ Cemento armato ☐ Pietra ☐ Altro

7. Ha eseguito la certificazione energetica del suo immobile? SI NO

Se ha risposto sì qual è la classe energetica del suo edificio? _____

8. Può indicare il tipo di impianto di riscaldamento e la modalità di produzione dell'acqua calda sanitaria?

Impianto di riscaldamento	autonomo		centralizzato	
Acqua calda sanitaria	centralizzata	boiler elettrico	caldaia autonoma	

9. Quanto consuma all'anno di **energia elettrica**? _____ kWh/anno
Se possibile riporti i consumi di energia elettrica per le tre fasce di consumo:

F1: _____ kWh/anno F2: _____ kWh/anno F3: _____ kWh/anno

10. Può indicare i nomi dei suoi fornitori di energia elettrica e di gas metano? _____

11. Utilizza contratti di fornitura in cui l'energia elettrica fornita viene prodotta da fonti rinnovabili?

- ☐ Sì
☐ No
☐ Non lo so

12. Quale tipo di combustibile utilizza per il **riscaldamento** (anche dell'acqua calda) e a quanto ammonta il consumo annuo? Segni con una croce il tipo di combustibile utilizzato per il riscaldamento (anche più di uno) e il corrispondente consumo annuo. (I consumi possono essere calcolati anche tramite una stima).

- ☐ Gas metano se sì qual è il consumo annuo? _____ mc/anno
☐ GPL se sì qual è il consumo annuo? _____ litri/anno
☐ Gasolio se sì qual è il consumo annuo? _____ litri/anno
☐ Legna se sì qual è il consumo annuo? _____ quintali/anno
☐ Pellet se sì qual è il consumo annuo? _____ kg/anno
☐ Teleriscaldamento se sì qual è il consumo annuo? _____ kWh/anno
☐ Altro (specificare) _____

(se è stato cambiato impianto di produzione del calore di recente e non è possibile indicare i consumi annui, segnare ugualmente il campo del nuovo impianto e segnare inoltre il tipo di combustibile utilizzato in precedenza ed i relativi consumi annui)

13. Di recente ha modificato/sostituito l'impianto di produzione del calore? SI NO

Quando? _____

14. Quali elettrodomestici possiede nella sua abitazione? Segni con un croce gli elettrodomestici che possiede e la classe energetica.

- ☐ Condizionatore se sì qual è la classe energetica? (vedere etichetta)

A+++	A++	A+	A	B	C	D	Non so
------	-----	----	---	---	---	---	--------

- ☐ Lavastoviglie se sì qual è la classe energetica? (vedere etichetta)

A+++	A++	A+	A	B	C	D	Non so
------	-----	----	---	---	---	---	--------

- ☐ Lavatrice se sì qual è la classe energetica? (vedere etichetta)

A+++	A++	A+	A	B	C	D	Non so
------	-----	----	---	---	---	---	--------

- ☐ Frigorifero se sì qual è la classe energetica? (vedere etichetta)

A+++	A++	A+	A	B	C	D	Non so
------	-----	----	---	---	---	---	--------

- ☐ Forno elettrico se sì qual è la classe energetica? (vedere etichetta)

A+++	A++	A+	A	B	C	D	Non so
------	-----	----	---	---	---	---	--------

- ☐ Fornelli elettrici se sì qual è la classe energetica? (vedere etichetta)

A+++	A++	A+	A	B	C	D	Non so
------	-----	----	---	---	---	---	--------

15. Utilizza nella sua abitazione lampadine ad alta efficienza? SI NO

Se sì quante sul totale delle lampadine presenti in casa?

- ☐ Circa il 25%
☐ Circa il 50%
☐ Circa il 75%

16. Ha già effettuato, o prevede di effettuare, interventi di miglioramento/risparmio energetico?

INTERVENTO	GIA' ESEGUITO	IN PREVISIONE
installazione caldaia ad alta efficienza (es. a condensazione)		
installazione valvole termostatiche		
installazione serramenti ad alta efficienza, doppi o tripli vetri		
isolamento copertura		
isolamento muri		
installazione lampade a basso consumo		
acquisto di elettrodomestici a basso consumo		
altro (specificare):		

17. Per gli interventi che ha già eseguito, ha usufruito di agevolazioni?

- ☐ Detrazione fiscale 65% (ex 55%) per la riqualificazione energetica
☐ Detrazione fiscale 50% (ex 36%) per le ristrutturazioni edilizie
☐ Incentivi statali (es. per l'acquisto di elettrodomestici)
☐ Altro _____

18. Ha già effettuato o prevede di effettuare installazioni di fonti energetiche rinnovabili? Nel caso di impianto fotovoltaico può quantificare la potenza di picco (kWp) installata?

INTERVENTO	GIA' ESEGUITO	IN PREVISIONE
pannelli solari termici per la produzione di acqua calda	mq _____ n° _____	mq _____ n° _____
pannelli solari termici integrati con il sistema di riscaldamento	mq _____ n° _____	mq _____ n° _____
pannelli fotovoltaici per la produzione di energia elettrica	kWp _____	kWp _____
pompe di calore		

TRASPORTO

19. I componenti della sua famiglia lavorano nel comune di residenza?

- ☐ Sì tutti
☐ Alcuni
☐ Nessuno

Quanti km percorrono in totale al giorno per recarsi al lavoro? _____ km

20. Quali mezzi di trasporto usano i componenti della famiglia per recarsi al lavoro quotidianamente? Quanti km percorrono con ogni tipologia di mezzo?

- ☐ Auto privata km _____
☐ Mezzi pubblici km _____
☐ Bicicletta km _____
☐ A piedi km _____
☐ Altro (specificare) _____ km _____

21. In generale utilizzano mezzi di trasporto pubblico per spostarsi all'interno dell'area comunale e nelle aree limitrofe? SI NO

Se NO per quale motivo? (tragitto, orari, comodità, tempi di percorrenza, costo, ecc...)

22. Quante macchine possedete in famiglia? n° _____

23. Sarebbe interessato alla creazione sul suo territorio di iniziative di mobilità sostenibile? SI NO

Se sì quali?

car sharing (noleggio di un'auto in condivisione con altre persone attraverso servizio di abbonamento in modo da ridurre numero di auto circolanti e costi)	pedibus (gli alunni delle scuole elementari si muovono a piedi per recarsi a scuola)
car pooling (dare e ricevere passaggi in auto su percorsi e orari prestabiliti)	servizi navetta per brevi percorsi (verso stazione ferroviaria, centri commerciali, ecc ...)
piste ciclabili	bus a chiamata

24. È a conoscenza del servizio di bike sharing esistente in alcuni comuni trentini?

SI NO

25. Lei e la sua famiglia utilizzate/avete mai utilizzato il servizio di bike sharing?

- ☐ Sì, spesso ☐ Sì, qualche volta ☐ Mai

Se il Bike Sharing è un servizio che ha a disposizione, ma ha risposto no, quale è il motivo? _____

COMPORTAMENTO

26. Negli ultimi anni ha adottato misure per ridurre i consumi di energia elettrica? (spegnere le luci nelle stanze inutilizzate, staccare le spine degli apparecchi elettronici, evitare la modalità standby, ecc...)

- ☐ Sì
☐ No
☐ Non ci ho mai pensato

27. Negli ultimi anni ha adottato misure per ridurre i consumi di energia per il riscaldamento/ condizionamento? (abbassare il termostato, chiudere le finestre con il condizionatore acceso, ecc...)

- ☐ Sì
☐ No
☐ Non ci ho mai pensato

28. Quando fa la spesa cerca di scegliere prodotti più "verdi"? (cibo a chilometro zero, prodotti fatti in materiale riciclato, riciclabili a loro volta, con imballaggio ridotto, con certificazione Ecolabel, ecologici, ecc..)

- ☐ Sì
☐ No
☐ Non ci ho mai pensato

29. Quando deve compiere brevi tragitti nel suo paese utilizza la bicicletta al posto dell'auto?

- ☐ Sì
- ☐ No
- ☐ Non ci mai pensato

30. Sarebbe interessato alla creazione di gruppi d'acquisto solidale (GAS) nel suo territorio comunale?

(I GAS sono formalmente più persone che si associano senza scopo di lucro al fine di acquistare in modo collettivo beni e poi ridistribuire il ricavato, diretto o in termini di risparmio energetico, tra i compratori con finalità etiche, di solidarietà sociale e sostenibilità ambientale; gruppi di acquisto possono essere formati per acquistare prodotti locali e favorire la "filiera corta", per costruire un impianto solare fotovoltaico, per ristrutturare il proprio condominio, ecc...).

- ☐ Sì
- ☐ No
- ☐ Non so cosa siano

31. Se ha risposto sì alla domanda precedente, specifichi a quali temi sarebbe interessato per la creazione di gruppi d'acquisto.

- ☐ Energie rinnovabili (acquisto di pannelli fotovoltaici, solari termici ...)
- ☐ Interventi di riqualificazione edilizia (rifacimento copertura,cappotto,acquisto caldaia,...)
- ☐ Altro _____

32. Sarebbe interessato a partecipare a riunioni finalizzate a ideare e promuovere iniziative col fine di ridurre i consumi energetici dei singoli cittadini a livello locale?

- ☐ Sì
- ☐ No
- ☐ Poco

33. Quali potrebbero essere delle idee da concretizzare nel suo territorio comunale per ridurre i consumi e aumentare la mobilità sostenibile?
